

EUSKO JAURLARITZA  
Dirección de Administración Ambiental  
VICECONSEJERIA DE MEDIO AMBIENTE  
En Bilbao, 26 de septiembre de 2024

**ASUNTO: CONTESTACION AL REQUERIMIENTO DE DOCUMENTACIÓN DE  
09/09/2024**

**AGALEUS CIRCULAR THINKING S. L.**

**Referencia Expediente: AAI00471\_SOL\_2024\_001**

En el presente documento se da respuesta a los aspectos sobre los cuales se solicitaron, vía requerimiento de fecha 09/09/2024, información complementaria.

Con fecha 21 de junio de 2024 se ha remitido a la Viceconsejería de Medioambiente de GV la solicitud de autorización ambiental integrada presentada por AGALEUS CIRCULAR THINKING S.L.

Dicha solicitud ha dado lugar a la apertura del expediente electrónico con código AAI00471\_SOL\_2024\_001.

Que la Dirección de Calidad Ambiental y Economía Circular ha procedido al análisis de la documentación presentada por AGALEUS CIRCULAR THINKING S.L. en relación con las instalaciones de referencia, determinándose la relación de aquellos aspectos que requieren de la presentación de información complementaria para su acreditación documental previa, extremos que se contestan tanto en el escrito a continuación, como en las modificaciones de los diferentes documentos del proyecto de AAI.

**DOCUMENTACIÓN ADICIONAL REQUERIDA A AGALEUS CIRCULAR THINKING S. L.  
PARA LA OBTENCIÓN DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA**

A continuación, se recoge la información correspondiente para dar contestación al requerimiento de cara a completar la solicitud de AGALEUS CIRCULAR THINKING S. L.

Ubicación

*En la memoria se menciona que la planta estará ubicada en el término municipal de Santurtzi, si bien el informe de compatibilidad urbanístico presentado ha sido emitido por el Ayuntamiento de Zierbena. Se deberá aclarar esta incoherencia.*

Se ha corregido el documento 004 Memoria, en la página 7, apartado 4.2 Localización, y se unifica el municipio de implantación de la actividad, siendo este Zierbena.

Operaciones de gestión

*Se deberán identificar las operaciones de gestión según los anexos II y III de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, asociadas a cada línea de tratamiento.*



Se ha incluido en el documento 004 Memoria, en la página 10-11, apartado 4.4 Descripción técnica de las líneas de tratamiento, las operaciones de gestión propuestas para las líneas de tratamiento. Se recogen igualmente, a continuación:

- Línea de tratamiento de residuos oleosos: Códigos de operación de gestión R1208 y R0903.
- Línea de tratamiento de ácidos agotados: Código de operación de gestión D901.
- Línea de tratamiento físico-químico y biológico (línea de tratamiento de residuos líquidos): Códigos de operación de gestión D90, R0510 y R1209.
- Línea de valorización de las cenizas de incineración de RSU. Códigos de operación de gestión D902, R0505, R0506, R0507, R0509 y R0510.
- Línea de inertización de sólidos: Código de operación de gestión D902.
- Línea de valorización de envases. Códigos de operación de gestión R1301, D1501, R1203, R0309 y R0307.

*En el documento “DOC 021 Residuos producidos y gestionados” se mencionan los residuos resultantes del proceso. Se deberá incorporar la misma información para aquellas corrientes, como por ejemplo las cenizas tratadas, cuando alcancen la condición de producto.*

En el caso de las cenizas tratadas, la cantidad que figura en la Tabla 2, del DOC 021, se refiere a la totalidad del producto que se obtiene tras el tratamiento. Este producto podrá ser entregado a cliente como sustitutivo de materia prima o remitido a vertedero. El objetivo es que la totalidad sea valorizada esto es las 35 mil toneladas, pero no se conoce a día de hoy si parte de este flujo y en que cuantía se tendrá que remitir a vertedero.

*Se deberán identificar, tanto para los productos como para los residuos generados, la operación de destino o uso final según los anexos II y III de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.*

Se han modificado las tablas 3.2. y 3.3. del documento 021 Residuos Producidos y Gestionados:

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	Vía de gestión	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Tratamiento de aire	Telas filtrantes	19 01 07	0,025	D09	Se trata de las telas que hay que renovar periódicamente del tratamiento del aire de la nave cerrada. Se depositarán temporalmente en el almacén de residuos hasta su retirada por el gestor autorizado.
Servicios generales	Envases contaminados	15 01 10	0,3	R03 R04	Consiste en envases que han contenido sustancias peligrosas; consiste en envases metálicos, de plástico, de vidrio, o de materiales compuestos que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas. Son almacenados en el almacén de residuos hasta la recogida por gestor autorizado.
Servicios generales	Papel y cartón	20 01 01	1	R03	Se trata de papel y cartón usado y se genera en las oficinas, se almacenará en contenedor específico en las oficinas hasta su retirada por el gestor autorizado.



PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	Vía de gestión	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Servicios generales	Plásticos	20 01 39	1	R03	Se trata de envases plásticos asimilables a residuos urbanos que han contenido sustancias no peligrosas. Se almacenará en contenedor específico en las oficinas hasta su retirada por el gestor autorizado.
Servicios generales	Pallets y madera	20 01 38	2	R03	Se genera como residuo de embalajes. Se depositarán temporalmente en el almacén de residuos localizado en el taller-almacén, hasta su retirada por gestor.
Servicios generales	Absorbentes, trapos sucios, papeles contaminados por sustancias peligrosas	15 02 02	0,1	D09	Se genera en operaciones de mantenimiento (limpieza de máquinas y equipos, lubricación, engrasado de motores y bombas, etc.). Se trata de absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas por sustancias peligrosas tales como aceites, grasas o pinturas. Es recogido en bidones homologados de 200 litros ubicados en la zona de
Servicios generales	Baterías	16 06 01	0,05	R04	Se genera en operaciones de reposición de baterías usadas; consiste en baterías usadas cuyos componentes mayoritarios son compuestos de plomo y electrolito (solución de ácido sulfúrico). Son recogidas en contenedores homologados y almacenadas en el almacén de residuos hasta la recogida por gestor autorizado.
Servicios generales	Productos químicos de laboratorio	16 05 06	0,1	D09	Se genera en la realización de análisis de laboratorio. Consiste en productos químicos de laboratorio que contienen sustancias peligrosas. Es recogido en bidones de plástico homologados ubicados en el laboratorio hasta su retirada por gestor autorizado.
Servicios generales	Lámparas y tubos fluorescentes	20 01 21	0,01	R04	Se genera en operaciones de mantenimiento y reposición de luminarias; consiste en lámparas y tubos fluorescentes usados compuestos mayoritariamente por un tubo o bulbo fino de vidrio que contiene un gas inerte y vapores metálicos de mercurio. Es recogido en cajas de cartón ubicadas en la zona de almacenamiento de residuos generados en pequeñas cantidades.
Servicios generales	Pilas	16 06 03	0,0001	R04	Se genera en operaciones de reposición de pilas agotadas; consiste en pilas usadas que contienen mercurio. Son recogidas en cajas de cartón ubicadas en las oficinas hasta su retirada por gestor autorizado.
Servicios generales	Otras pilas y baterías	20 01 33	0,0002	R04	Se genera en operaciones de reposición de pilas y baterías agotadas; consiste en pilas y baterías usadas. Se recoge en contenedores específicos en las oficinas hasta su retirada por gestor autorizado.
Servicios generales	Tóner	08 03 18	0,001	R03	Se generan en las impresoras/fotocopiadoras. Se almacenarán en un contenedor específico en las oficinas hasta su retirada por gestor autorizado.



PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	Vía de gestión	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Servicios generales	Residuos inertes de fábrica	20 01 99	160	D05	Se trata de los residuos inertes generados como resultado de los servicios de fabricación.
Servicios generales	Aceite usado	13 02 06	0,8	R09	Se trata del aceite usado resultante del mantenimiento de los equipos de fabricación. Se recoge en bidones de 200 L y se autogestiona en la línea de tratamiento de hidrocarburos.

PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	Vía de gestión	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Línea de tratamiento de cenizas	Cenizas tratadas	19 03 05	35.000	D09 R05	Se genera tras el tratamiento de la ceniza y su destino puede ir a vertedero autorizado o a valorización.  Los parámetros de aceptación según destino serán los indicados en el ANEXO 1 del documento <i>004 Memoria</i> .  Este residuo solo se generará en caso de no cumplirse los requisitos para su aplicación como producto.
Línea de tratamiento de aceites	Lodos hidrocarburos	13 05 07	100	D09 R01	Son los Residuos sólidos procedentes del tratamiento de residuos oleosos y su destino es la gestión en la planta de solidificación-estabilización si su contenido en COT es <8% o envío a gestor autorizado En caso de envío a valorización mediante incineración los parámetros de aceptación son: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mercurio &lt; 1 ppm</li> <li>- Cloruro &lt; 2 %</li> <li>- Sulfuro &lt; 2 %</li> <li>- Metales &gt; 0,5%</li> <li>- pH entre 4 y 10</li> <li>- PCB's = 0</li> </ul>
Línea de tratamiento de aceites	Aceite recuperado	13 02 08 19 02 07	2.000	R09	Se genera como resultado del tratamiento de los aceites y su destino es la valorización a través de gestor autorizado, siendo trasladado en cisternas. Los parámetros de aceptación por gestor autorizado serán: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cloro total &lt; 2500 ppm</li> <li>- PCB's &lt; 50 ppm</li> <li>- Azufre 10.000 ppm</li> </ul> O los indicados en la AAI correspondiente al centro gestor.



PROCESO	DENOMINACIÓN RESIDUO	CÓDIGO LER	CANTIDAD ANUAL (t/año)	Vía de gestión	DESCRIPCIÓN (ORIGEN DE LOS RESIDUOS Y DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL)
Línea de solidificación estabilización	Torta inertizada	19 03 05	32.000	D05	Se trata del residuo final resultante de la línea de tratamiento de sólidos, en la que se realiza un proceso de estabilización del residuo. Su destino es vertedero de residuos no peligroso autorizado. Los parámetros de aceptación en vertedero serán los establecidos en el Real Decreto 49/2009, de 24 de febrero, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero y la ejecución de los rellenos para vertederos de residuos no peligrosos.
Línea de tratamiento de envases	Residuos de plásticos	15 01 10	75	R03	Se trata de envases plásticos que han contenido los residuos de entrada y que debido a las condiciones en las que se encuentran no se han podido recuperar y se deben desechar. Se almacenarán en contenedores específicos hasta su retirada a gestor autorizado.
Línea de tratamiento de envases	Chatarra	19 12 02	100	R04	Se trata del metal de refuerzo de los GRG's que han contenido los residuos de entrada desechados, que es retirado y almacenado en contenedor hasta su retirada por gestor autorizado.

*En el caso de las cenizas tratadas el destino, para las que necesariamente deberá identificarse como operación de destino una valorización, se deberá identificar la normativa en base a la cual se empleará como producto y los condicionantes asociados.*

En el ANEXO 1 de la Memoria (Doc 004) remitido el 21 de Junio de 2024 está reflejada la normativa que aplica al uso de las cenizas como producto y las condiciones de éste para su empleo como materia prima.

#### Residuos con entrada espejo en la lista europea de residuos

Los residuos resultantes del tratamiento “cenizas tratadas” y “torta inertizada” y se identifican respectivamente con los códigos LER 19 03 06\* y LER 19 03 05.

Tratándose en ambos casos de residuos con entrada espejo en la lista europea de residuos aprobada por Decisión de la Comisión (2014/955/UE) de 18 de diciembre de 2014 por la que se modifica la Decisión 2000/532/CE, sobre la lista de residuos, de conformidad con la Directiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, se deberá presentar la justificación de su correcta identificación o, en su defecto, los parámetros o características de peligrosidad que se propone ensayar para su clasificación.

Lo primero señalar que el código asignado (LER 190306\*) en la documentación remita el 21 de Junio de 2024 para la solicitud de AAI para las cenizas tratadas no es correcto. El objetivo de las cenizas es que el 100% pueda ser valorizado, pero si alguna de las partidas no cumpliera las especificaciones y normativa en vigor de aplicación, deberían ser remitas a vertedero. En este caso, el residuo tendría el código LER 19 03 05 (cambiado en el doc.021 Residuos producidos y gestionados). Las especificaciones estándar para el producto cenizas tratadas ya deben garantizar que sea un producto no peligroso, por lo tanto, así lo será en caso de que finalmente tenga que ser depositado. De cualquier forma, si este residuo es remitido finalmente a



vertedero y en cumplimiento del Real Decreto 646/2020, de 7 de julio, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero se tendrá que hacer una caracterización básica y tras ella se definirán los parámetros de control. A priori se estima que estos parámetros serían similares a los de la torta inertizada (detalladas a continuación).

La torta inertizada (torta resultante del proceso de solidificación -estabilización), se identifica con el código LER 190305, tal y como se define en el apartado 4.4. del DECRETO 49/2009: “Se denomina residuo peligroso estable no reactivo (código LER 19 03 05) a aquel residuo peligroso procedente de un proceso de estabilización que lo transforma completamente en un residuo sin características de peligrosidad y cuyo comportamiento de lixiviación no cambiará adversamente a corto, medio o largo plazo en las condiciones de diseño del vertedero....”.

En cuanto a su clasificación, el histórico de analíticas internas realizadas por la empresa SADER, perteneciente al Grupo Agaleus (al igual que Agaleus Circular Thinking), indica que este residuo es un residuo no peligroso. Así mismo, las analíticas realizadas por laboratorio externo acreditado (para dar cumplimiento al Real Decreto 646/2020, de 7 de julio, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero) así lo corroboran. En todo caso, una vez inicie la actividad de ACT en el Puerto de Bilbao, se procederá a realizar una nueva caracterización básica y tras ella se definirán los parámetros de control. A priori se estima que estos parámetros críticos para la realización de las pruebas de conformidad (para admisión en vertedero de residuos no peligrosos) posteriores a la caracterización inicial serían el Cloruro, Sulfato, los STD y el Cromo disuelto.

#### Garantía financiera

Se deberá identificar el importe asociado a la garantía financiera prevista para dar respuesta a la exigencia recogida en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, justificando el cumplimiento de los condicionantes recogidos en el Real Decreto 208/2022, de 22 de marzo, sobre las garantías financieras en materia de residuos.

Según indica el artículo 7, en su punto 1, del Real Decreto 208/2022 sobre garantías financieras en materia de residuos, el cálculo de la garantía financiera debe ser establecido por la administración competente. No obstante, se determina a continuación un precálculo de la garantía de acuerdo con la fórmula establecida en dicho RD:

		GARANTIA FINANCIERA		
		Tn	€/tn	€
Qm	Residuos metálicos no peligrosos	-	10,00	-
Qnp	Residuos no peligrosos	880,00	50,00	44.000,00
Qrp	Residuos peligrosos	1.050,00	500,00	525.000,00
Total		1.930,00		569.000,00 €



	Nº tanques (revisado)	Capacidad (m³) (revisado)	Volumen total	Es RNP	Volumen almacenamiento RNP
Aceite	6	30	180		0
Aceite tratado	2	60	120	si	120
Emulsiones	1	200	200	si	200
Lodos	1	150	150		0
Aguas amonia	1	150	150		0
Lixiviados	2	120	240	si	240
Acido decapado	1	90	90		0
Acido ITP	1	60	60		0
Cloruro ferroso	2	60	120	si	120
Polivalentes	2	100	200		0
Agua salina	2	100	200	si	200
Líquidos a inertizar	1	60	60		0
Silo de proceso (recep. alúminas)	1	30	30		0
Silo almacenamiento cenizas	2	65	130		0
			1930		880

Características generales de la actividad y de las acciones de la misma susceptibles de generar impactos ambientales en fase de obras

Se deberá definir el conjunto de actuaciones previstas en la fase de obras, principalmente en relación con la ejecución de la urbanización y los movimientos de tierra previstos.

En el caso, de que estas actuaciones se estén o se vayan a realizar por otro promotor, ajeno a la instalación de gestión de residuos, se justificará fehacientemente esta circunstancia.

El proyecto incluirá un estudio de gestión de residuos y materiales de construcción y demolición, en los términos establecidos en el Decreto 112/2012, de 26 de junio, por el que se regula la producción y gestión de los residuos de construcción y demolición.



Se definirá la red de drenaje proyectada en la planta y el punto de conexión con las redes de servicio existentes, ya que se consideran actuaciones inherentes e imprescindibles para la construcción de la nueva nave.

Se incluye un plano con las zonas de excavación que se realizarán durante la ejecución de la obra, así como la información de los residuos generados en dicha fase. El plano se incluye como documentación complementaria que acompaña al presente documento y la información sobre los residuos generados en la fase de obras en el DOC 021 Residuos producidos y gestionados, apartado 3.4.

Materiales de excavación (se consideren o no residuos, medidos sin esponjamiento)					
Suelos de excavación	Codificación residuos LER Orden MAM/304/2002	Volumen	Densidad real	Peso	Volumen aparente
		(m3)	(ton/m3)	(ton)	m3
grava y arena compacta		0,00	2,00	0,00	0,00
grava y arena suelta		2.797,00	1,70	4.754,90	3.356,40
arcillas		0,00	2,10	0,00	0,00
tierra vegetal		0,00	1,70	0,00	0,00
piedra		0,00	1,80	0,00	0,00
tierras contaminadas	170503	0,00	1,80	0,00	0,00
otros		0,00	1,00	0,00	0,00
Total excavación		2797 m3		4755 tn	3356 m3





Gestión de suelo excavado				
Excavación / Movimiento de tierras	Volumen	Reutilización		A gestionar externamente
	m3 (+20%)	En la propia obra	En otra obra	
tierra vegetal	0,00	0,00	0,00	0,00
gravas / arenas / piedras	3.356,40	2.100,00	0,00	1.256,40
arcillas	0,00	0,00	0,00	0,00
otros	0,00	0,00	0,00	0,00
tierras contaminadas	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Total</b>	<b>3356 m3</b>	<b>2100 m3</b>	<b>0 m3</b>	<b>1256 m3</b>

Desglose de residuos de construcción por tipos y fase de obra en m3			
	cimientos/estructura	cerramientos	acabados
hormigones, fabrica, petreos	36,45	317,17	167,35
maderas	4,93	11,33	29,29
plasticos	30,54	15,10	54,39
papel y carton	4,93	26,43	62,76
metales	21,67	3,78	16,73
otros		3,78	4,18
yeso			73,62
<b>Total</b>	<b>99 m3</b>	<b>378 m3</b>	<b>418 m3</b>



### Residuos admitidos en planta y capacidad de la instalación

*La cantidad total de los residuos previstos admitir en planta (144.500 t/año) indicados en la memoria del proyecto técnico no se corresponde con las cantidades recogidas en el documento “021 Residuos producidos y gestionados”. Se deberá aclarar o corregir esta discordancia.*

Se corrigen las cantidades que figuraban en el documento 021 presentado el 21 de Junio de 2024. El sumatorio global correcto es 144.500tn/año, tal y como se indicaba en el documento 004 Memoria presentada en dicha fecha.

Asimismo, deberá especificarse el origen territorial de dichos residuos (provenientes de empresas internacionales, estatales, etc.).

Todos los residuos gestionados serán de origen nacional. Se incluye esta aclaración en el propio documento 021.

### Materias auxiliares

Se identificará todas las materias auxiliares utilizadas en la actividad. Se indicará su consumo previsto y describirán sus condiciones, capacidad y lugar de almacenamiento, grafiándolos en plano.

Las materias auxiliares previstas en la actividad, así como las cantidades y zonas de almacenamiento vienen descritas en el **DOCUMENTO CONFIDENCIAL**: Doc. 031 Descripción de las áreas de almacenamiento.

Las materias auxiliares que se prevén utilizar son las descritas a continuación:

#### **GASES PARA LOS EQUIPOS DE LABORATORIO**

En base a los equipos a utilizar en el laboratorio, se prevé emplear los gases indicados a continuación, que se suministran en sus propios botellones, y se ubican junto al laboratorio para conectarlos a sus equipos correspondientes:

- Acetileno, Oxido Nitroso, Oxígeno y Helio.

#### **GASES PARA OPERACIONES DE MANTENIMIENTO**

Para las operaciones de mantenimiento se prevé utilizar los siguientes gases, suministrados en sus propios botellones y conectados a las máquinas correspondientes, son movibles por lo que no se ubican en una zona fija:

- Helio, Nitrógeno, Propano.

#### **MATERIAS AUXILIARES ENVASADAS EN BOTELLONES, BIDONES Y GRGs PARA SU CONEXIÓN DIRECTA A LOS PROCESOS PRODUCTIVOS**



Las materias indicadas a continuación se suministran en bidones, garrafas y/o GRGs, no pudiéndose ubicar aún en los planos, puesto que depende de la disposición definitiva de los equipos, a definir posteriormente por los tecnólogos en el desarrollo de la ingeniería de detalle. Todos los GRGs, garrafas o bidones estarán colocados sobre cubeto individual.

Cabe destacar que los volúmenes de estas materias no son significativos (desde 25kg a 1000 kg):

- CO2 (botella), Policloruro de aluminio 18% (GRG), Superfloc a-1820-p (GRG), Olbentag ct-74 (bidón), Amertrol at 1215 (GRG), Performax dc520 drum (bidón), Biosperse 250 microbiocide (bidón), Hipoclorito sódico (bidón) y Drewbron percursor (bidón).

Descripción Materia Prima	Tipo de envase/almacén	CAPACIDAD	Empleo	Zona almacenamiento
CO2	Botella	50 litros (1ud)	Conectada planta	En procesos
		50 litros (1ud)	Reserva planta	
Policloruro de aluminio 18%	2 GRG	999 litros (1ud)	Conectados a proceso	
		999 litros (1ud)		
	1 GRG	999 litros (1ud)	Reserva proceso	
Superfloc a-1820- p	GRG	999 litros (1ud)	Conectado a proceso	
Olbentag ct-74	Bidón	150 litros (1ud)	Conectado a proceso	
Ametrol at 1215	GRG	999 litros (1ud)	Conectado a proceso	
Performax dc520 drum	Bidón	100 litros (1ud)	Conectado a proceso	
Biosperse 250 microbiocide	Bidón	180 litros (1ud)	Conectado a proceso	
Hipoclorito sódico	GRG	999 litros (1ud)	Conectado a proceso	
	Bidón	250 litros (1ud)	Reserva proceso	
Drewbron percusor	Bidón	80 litros (1ud)	Conectado a proceso	
Acetileno	Botella	50 litros (1ud)	Conectada laboratorio	Laboratorio



Descripción Materia Prima	Tipo de envase/almacén	CAPACIDAD	Empleo	Zona almacenamiento
Óxido Nitroso	Botella	50 litros	Conectada laboratorio	
Oxígeno	Botella	100 litros (2ud)	Conectadas laboratorio	
Helio	Botella	50 litros (1ud)	Conectada laboratorio	
		150 litros (3ud)	Conectada Mantenimiento	Mantenimiento
		150 litros (3ud)	Reserva Mantenimiento	
Nitrógeno	Botella	36 kg (3ud)	Conectadas Mantenimiento	
		36 kg (3ud)	Reservas Mantenimiento	
Propano	Botella	50 litros (1ud)	Conectada Mantenimiento	

**MATERIAS AUXILIARES ALMACENADAS EN TANQUES DE RECEPCION DE MATERIAS PRIMAS  
(indicadas en el plano 005\_6)**

Descripción Materia Prima	Tipo de envase/almacén	CAPACIDAD	Empleo
Ácido clorhídrico	Tanque cerrado	60 tn	Tanque de recepción MMPP
Cal en Polvo (tanque de proceso)	Tanque cerrado	30 tn	Tanque de recepción MMPP
Anhidrita triturada	Silo	100 tn	Tanque de recepción MMPP
Anhidrita en polvo	Tanque cerrado	90 tn	Tanque de recepción MMPP



### Red de saneamiento

Se deberán aportar planos de planta, a escala de proyecto de las redes de aguas (pluviales limpias, pluviales sucias, sanitarias y aguas de proceso). Localización de los puntos de control y análisis de las diferentes corrientes y localización del punto de vertido a colector.

En cuanto a las redes de aguas, puntos de control y puntos de vertido se incluyen nuevos planos que acompañan como documentación complementaria al presente documento donde están recogida la información solicitada en cuanto a los trazados de las redes y la localización de los puntos de control y vertido.

Resaltar que tanto las aguas pluviales limpias como las aguas pluviales sucias (tras tratamiento) serán remitidas al colector de aguas pluviales del Puerto Autónomo de Bilbao, que vierten a DPMT. De esta forma se da cumplimiento al requerimiento del CABB, del 26/06/2024, con referencia de expediente RG/2024/00618.

### Generación de residuos

*Deberá describirse las condiciones de almacenamiento de todos los residuos producidos por la actividad. El lugar de dichos almacenamientos se identificará en plano.*

En relación con las condiciones de almacenamiento de los residuos producidos se describen en el apartado 4.5 del Doc 004 Memoria y en el Doc 031 Descripción de las áreas de almacenamiento.

Para el caso concreto del Centro de Transferencia que se describe en el apartado 4.8.4.1. *Centro de transferencia* del Doc 004 Memoria, se incluye la siguiente información sobre las condiciones de almacenamiento:

*Las instalaciones de almacenamiento de los residuos a tratar dispondrán de suelos estancos, capaces de soportar todas las cargas previsibles y de retener posibles fugas o derrames de los mismos, disponiéndose de áreas de almacenamiento diferenciadas para cada uno de los tipos genéricos de residuos admisibles.*

- a) *El tiempo máximo de almacenamiento de los residuos no peligrosos a valorizar será de dos años.*
- b) *El tiempo máximo de almacenamiento de los residuos peligrosos a valorizar será de seis meses.*
- c) *El almacenamiento de los residuos admitidos en la planta deberá efectuarse de forma que se evite la penetración de las precipitaciones atmosféricas y el arrastre por viento.*
- d) *Los residuos de naturaleza pulverulenta y recepcionados a granel se almacenarán hasta su tratamiento en silos y en el interior de la nave.*
- e) *Aquellos residuos que, por su estado físico líquido o pastoso, o por su grado de impregnación, puedan dar lugar a vertidos o generar lixiviados dispondrán de cubetos o sistemas de recogida adecuados a fin de evitar el vertido al exterior de eventuales derrames. Dichos sistemas de recogida deberán ser independientes para aquellas tipologías de residuos cuya posible mezcla en caso de derrames suponga aumento de su peligrosidad o mayor dificultad de gestión.*
- f) *Todos los envases o recipientes de residuos peligrosos almacenados deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble, debiendo figurar al menos en la*



*etiqueta el código de identificación de los residuos contenidos, la fecha de envasado y la naturaleza de los riesgos que presentan dichos residuos.*

- g) *En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a esta Viceconsejería de Sostenibilidad Ambiental y al Ayuntamiento de Bilbao.*

En cuanto a la ubicación, indicar que en los documentos remitidos el 21 de junio de 2024 en el momento de la solicitud, se adjunta Doc 005\_7 Planos, donde en la página 8 figura la ubicación de los almacenamientos de los residuos producidos en la actividad.

#### Identificación de la autoría del EslA

Atendiendo a lo establecido en el artículo 16 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, y con el artículo 64 de la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi, deberá completarse la identificación de los autores del EslA especificando su titulación y, en su caso, profesión regulada, así como el código del documento nacional de identidad u otro documento que sirva a los mismos fines (en caso de entregarse el número de colegiación de colegiación deberá hacerse corresponder con el registro de un colegio profesional concreto).

En el documento presentado para la EslA, que fue remitido el 21 de junio de 2024, indica en su apartado 9. Equipo de trabajo, los autores del mismo, junto con su titulación. Se anota a continuación el DNI de cada uno de ellos:

Ander Pilar Leguina	Ingeniero Químico	78995589L
Cristina Vicente Álvarez	Ingeniera Química	72058591M
Johanna Imbrecht Florian	Ingeniera Ambiental. Especialista en GIS.	Y5005160Y

Indicar que la totalidad de la información recogida en el presente escrito está también reflejada en la documentación complementaria que lo acompaña y que se corresponde con los siguientes documentos (tanto en la versión confidencial como en la no confidencial):

- Doc 004 Memoria
- Doc 021 Residuos producidos y gestionados
- Doc 031 Descripción de áreas de almacenamiento
- Planos complementarios
  - 2479\_0 AGALEUS\_BAS\_04-06\_REN\_AGUAS FECALES Y AGUAS GRISES
  - 2479\_0 AGALEUS\_BAS\_04-07\_REN\_PLUVIALES LIMPIAS
  - 2479\_0 AGALEUS\_BAS\_04-08\_REN\_REDES ENTERRADAS PLUVIALES DE VIALES
  - 2479\_0 AGALEUS\_BAS\_04-09\_REN\_REDES ENTERRADAS PROCESO
  - 2479\_0 AGALEUS\_BAS\_05-03\_EST\_EXCAVACIÓN ZANJAS Y ZAPATAS REV 0

El resto de los documentos no han sido modificados.

En Bilbao a 26/09/2024.

Agaleus Circular Thinking S.L.